



GLASPOL

RESINA VINILESTER G-15

DESCRIPCIÓN:

Resina de viniléster preacelerada y sin tixotropía. Basada en resina epoxi bisfenol-A, ofrece resistencia a una gran variedad de ácidos, álcalis, blanqueadores y compuestos orgánicos para su uso en muchas aplicaciones de la industria de procesos químicos.

USOS:

Por su alta resistencia química se recomienda para la fabricación de cisternas, depósitos, etc., usados en la manipulación de:

- Álcalis
- Compuestos clorados y solventes
- Ácidos
- Amplio rango de compuestos químicos corrosivos inorgánicos y orgánicos

CARACTERÍSTICAS:

- Fácil aplicación y eliminación de aire y secado.
- El corto intervalo gel-curado, reduce el estrés por contracción.
- Las propiedades de reactividad mejoradas permiten un aumento en el espesor de la laminación por sesión.
- Mayor alargamiento proporciona a las piezas de PRFV un aumento de la tenacidad.
- El color claro permite que los defectos puedan ser apreciados y corregidos con mayor facilidad, mientras aún se pueda trabajar con la resina.
- La vida útil más larga proporciona mayor flexibilidad a los fabricantes en cuanto a almacenamiento y manipulación.

PROPIEDADES RESINA LÍQUIDA:

Contenido en monómero: 42 - 48 % (estireno)
Apariencia: transparente
Color: rosa claro
Viscosidad, Brookfield 25 °C: 250 - 450 mPa.s

PROPIEDADES UNA VEZ SÓLIDA

Resistencia a la Tracción (ISO 527): 80-95 MPa
Alargamiento a la Rotura (ISO 527): 5,0-6,0 %
Módulo de Tracción (ISO 527): 3500 MPa
Resistencia a la Flexión (ISO 178): 120 MPa
Dureza Barcol (ASTM D 2583): 38-42
HDT (Temperatura de deformación al calor) (ISO 75-A): 100-103 °C

PROCESAMIENTO:

Se cataliza a temperatura ambiente por adición de 1,5%-2% de peróxido de metiletilcetona (peróxido de MEK).

Para obtener el curado ideal, se recomienda que la zona aplicada no sea utilizada hasta 7 días después de terminada.

PRESENTACIÓN:

En envases de 1 Kg, 5 Kg y 27,5 Kg

ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse en su envase original debidamente cerrado, durante un periodo no superior a 3 meses, protegido de los rayos UV y a una temperatura inferior a 25°C. A temperaturas más altas, el tiempo de vida de la resina se reduce significativamente.