

GLASPOL COMPOSITES

FICHA TÉCNICA RESINA EPOXI EC 161 / W 161

Compuesto de resina epoxi y endurecedor amínico, para laminados resistentes a disolventes, ácidos álcalis, etc. Especialmente para el revestimiento interior de tanques que han de contener gasolina sin plomo (gasohol).

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

EC 161/A W 161/B

Viscosidad Brookfield a 25 °C, cps 21.000 + 4.000 550 + 250

Densidad a 25 °C, g/cm³ 1,13 + 0.01 1,08 + 0.02

PROPORCION DE MEZCLA

EC 161 /A 100 partes en peso

W 161/B 20 partes en peso

Pot life masa 120g a 25 °C, min 60 + 10

CARACTERÍSTICAS DEL POLÍMERO

Dureza Shore D 84

Temperatura de transición vítrea (Tg), °C 89

Resistencia a la Compresión, ASTM D-695, Kg/cm² 1.105

Resistencia a la Tracción, ASTM D-638, Kg/cm² 1.993

Elongación a la Rotura, ASTM D-638, % 3,2

Resistencia a la Flexión, ASTM D-790 Kg/cm² 882

Absorción agua, UNE 53028, % 0,040

Absorción agua, UNE 53028, g/cm² 1.02*10⁻⁴

PRECAUCIONES

En caso de contacto con el producto, lavar la zona afectada con abundante agua caliente y jabón. No debe usarse ningún disolvente para la limpieza corpórea. Se recomienda realizar la aplicación en lugares ventilados y el uso de guantes.

LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE BOLETIN, A NUESTRO ENTENDER, ES VERDADERA Y EXACTA, NO OBSTANTE, NO GARANTIZAMOS LAS RECOMENDACIONES O SUGERENCIAS DADAS EN ÉL, YA QUE LAS CONDICIONES DE EMPLEO QUEDAN FUERA DE NUESTRO CONTROL.