



GLASPOL

FICHA TÉCNICA RESINA POLIÉSTER 963 PARA APLICACIONES SOBRE POREX

Resina de poliéster no saturado

PRESENTACIÓN

Líquido transparente con ligera turbidez

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Resina de poliéster no saturado, ortoftálica de reactividad media y viscosidad media
Tixotrópica y preacelerada

MODO DE TRANSFORMACIÓN

Contacto
Proyección

APLICACIONES

Usos generales
Pieza industrial

CARACTERÍSTICAS

Peso específico a 25°C:	1,12 gr/cm ³
Índice de tixotropía	>3
2 rpm	>2400 mPa.s
20 rpm	>800 mPa.s
Estracto seco:	57 %

Reactividad

Método:	XP001
Temperatura de ensayo:	25 °C
Sistema catalítico:	1,5 % MEKP 50%

Cantidad de resina:	100 gr.
Tiempo de gel:	25 min.

PROPIEDADES DE LA RESINA POLIMERIZADA NO REFORZADA

Peso específico:	1,2 gr/cm ³
Resistencia a tracción (ISO 527):	80 Mpa
Elongación a la rotura (ISO 527):	2,5 %
Resistencia a la flexión (ISO 178):	140 Mpa
Módulo de flexión (ISO 178):	3800 Mpa
Temperatura de deformación bajo carga (ISO 75 A):	75 °C
Dureza Barcol (ASTM D2583):	60

ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO

3 meses al abrigo de la luz, temperatura inferior a 25°C y en envase cerrado

OBSERVACIONES GENERALES

Esta resina contiene, antes de endurecer, productos volátiles inflamables, debiendo tomarse las medidas de precaución habituales en estos casos.

Para más información, consultar la ficha de seguridad del producto.

Agitar el producto antes de su uso.