

Aplicaciones

Synolite 0328-A-1 está recomendada para la producción de piezas transparentes por colada y producción de encapsulados.

Naturaleza físico-química

Synolite 0328-A-1 es una resina basada en ácido ortoftálico, pre-acelerada, con una reactividad baja y un curado muy gradual. El producto tiene un bajo pico exotérmico combinado con una baja contracción y un alto brillo después de la polimerización. Esta resina está estabilizada a la luz UV.

Especificaciones del producto en el momento de entrega

Property	Range	Unit	TM
Viscosidad, 23°C	360 - 620	mPa.s	2013
Color, APHA	max. 70	-	2017
Contenido en sólidos, IR	61.5 - 64.5	%	2033
Índice de refracción, 23°C	1.545 - 1.547	-	2150
Aspecto	claro	-	2265
Color	azul	-	
Contenido en agua	Max. 1000	ppm	2350
Índice de acidez	12 - 18	mg KOH/g	2401
Tiempo de gel desde 25 hasta 35°C	19 - 23	minutos	2625
Tiempo de curado desde 25°C hasta pico exotérmico	42 - 57	minutos	2625
Temperatura máxima	40 - 50	°C	2625

Observaciones:

TM 2013: Z2/100s⁻¹/23°C

TM 2625: 1.0 g Butanox M50 (Akzo) en 100 g resina

Propiedades. Resina líquida (valores usuales)

Property	Value	Unit	TM
Densidad, 23°C	appr. 1100	kg/m ³	2160
Punto de inflamación	appr. 33	°C	2800
Estabilidad, sin peróxidos, en la oscuridad, 25°C	6	meses	-

Propiedades. Resina colada (valores usuales)

Property	Value	Unit	TM
Contracción volumétrica	6,1	%	-
Resistencia a la tracción	56	MPa	ISO 527-2
Alargamiento a la rotura	1,6	%	ISO 527-2
Resistencia a la flexión	83	MPa	ISO 178
Módulo de elasticidad en tensión	4,1	GPa	ISO 178
Estabilidad dimensional al calor (HDT)	55	°C	ISO 75-A
Dureza Barcol	40-45	Barcol	GYZJ 934-1
Temperatura Martens	49	°C	DIN 53548

Recomendaciones antes de uso

Antes de su uso, la resina debe ser acondicionada a una temperatura bien definida (normalmente a 15°C como mínimo para un sistema de curado PMEC/Co).

Condiciones de almacenamiento

La resina debe ser almacenada en sus envases originales, no abiertos ni dañados, en un lugar cubierto y seco a temperaturas entre 5°C y 30°C. El tiempo de vida de la resina se ve reducido al altas temperaturas y las propiedades de la resina pueden cambiar durante el almacenamiento. La estabilidad disminuye a mayores temperaturas. La estabilidad de las resinas de poliéster insaturado que contienen estireno se verá significativamente reducida si sufren exposición a la luz.

Deben almacenarse en la oscuridad utilizando exclusivamente contenedores negros y completamente opacos.

Seguridad del material

La hoja de seguridad del producto, está disponible bajo petición.

Métodos de ensayo

Los métodos de ensayo (TM) citados en las tablas están disponibles bajo petición.

Version: 000458/1.0
Date of issue: Marzo 2009

Head office: DSM Composite Resins AG
P.O. Box 1227, 8207 Schaffhausen, Switzerland, Tel. +41 (0)52 644 1212
Fax. +41 (0)52 644 1200, Internet site: www.dsmcompositeresins.com

Although the facts and suggestions in this publication are based on our own research and are believed reliable, we cannot assume any responsibility for performance or results obtained through the use of our products herein described, nor do we accept any liability for loss or damages directly or indirectly caused by our products. The user is held to check the quality, safety and all other properties of our product prior to use. Nothing herein is to be taken as permission, inducement or recommendation to practise any patented invention without a license.