

GLASPOL COMPOSITES, S.L

FICHA TÉCNICA TOP/GEL COAT ISOFTÁLICO

Los geles Isoftálicos son Gel Coats fabricados con resina de composición isoftálica, con características sensiblemente superiores a los Gel Coats de uso general.

Estos Gel Coats están especialmente indicados para el uso en náutica, para la construcción de embarcaciones, pues son resistentes al agua del mar.

Nota : Los gel coats blancos con base de resina isoftálica tienen el certificado sanitario para poder estar en contacto con alimentos según la Directiva 90/128/CEE (23.02.90), modificada por la Directiva 92/39/CEE (14.05.92).

El certificado de la composición de estos gel coats para el uso alimentario debe ir acompañado de un uso correcto en la elaboración de la pieza, se deben emplear sistemas y condiciones de curado apropiados para asegurar su conformidad con la legislación alimenticia.

Se recomienda efectuar un lavado de la superficie en contacto con productos alimenticios, con una solución al 10% de ácido acético y agua tibia. Se efectuará finalmente un enjuagado con agua abundante de la superficie tratada.

CARACTERÍSTICAS

Esta serie, está específicamente indicada para su aplicación en superficies que tengan que sufrir las condiciones ambientales más adversas como son:

- Exposición a la intemperie.
- Ambientes marinos. (Inmersión en el agua del mar)
- Altas temperaturas.
- Disoluciones salinas.

Ácidos.

Las principales características de estos Gel Coats son:

- Excelente dureza.
- Brillo.
- Excelente elasticidad.
- Gran retención de color, después de largas exposiciones en los ambientes agresivos mencionados.

MODO DE EMPLEO

Si se desea reducir la viscosidad del Gel Coat deberá utilizarse Estireno, en los casos en que su aplicación sea efectuada con brocha o rodillo.

En la aplicación a pistola, es más recomendable la utilización de Acetona y es muy importante que sea de buena calidad, en porcentajes no superiores a un 10%. También cabe la posibilidad de usar una mezcla de Estireno 5% y Acetona 5%.

Normalmente se sirven los Gel Coats acelerados con Octoato de Cobalto al 6% metal.

Para proceder a la catalización de los mismos se utilizará Peróxido de Metil Etil Cetona (con un 10% de Oxígeno activo) y en porcentaje de un 2% (20 cc por Kg. de Gel Coat). ***Nunca deberá emplearse un porcentaje superior al 2,4 ni menor del 1,5%.***

CONSERVACIÓN

El almacenamiento de estos Gel Coats, no deberá en circunstancias normales superar los 2 meses, procurando mantener el envase en un lugar fresco y seco, alejados de la luz solar con temperaturas entre 18-25°C. En caso de llevar incorporado el curado rápido (promotores), el tiempo de vida en el almacén es de 1 mes.

CARACTERÍSTICAS de los GEL COATS en ESTADO LÍQUIDO:

Datos físicos a 22° C.

<u>PROPIEDADES</u>	<u>A PISTOLA</u>	<u>VIS. MEDIA</u>	<u>A BROCHA</u>
-Viscosidad Broofield SP 4 RTV 20 r.p.m.	3000/4500 Cps	5000/7500 Cps	7500-12000 Cps
-Punto de inflamación.	34° C	34° C	34° C
-Peso específico.	1,2 gr cm ³	1,2 gr cm ³	1,2 gr cm ³
-Tiempo gel 2% PER.MEK. Tipo K1.	15 / 30 min.	8 / 13 min.	6/ 12 min.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS de la RESINA POLIESTER básica empleada en la fabricación del GEL COAT una vez solidificado:

<u>ENSAYO TRACCIÓN</u>	<u>VALOR</u>	<u>UNIDAD</u>	<u>NORMA</u>
-Resistencia a la Tracción.	70	Kg / cm ²	ASTM D638
-Alargamiento %	2		ASTM D638
 <u>ENSAYO FLEXIÓN</u>			
-Resistencia a la Flexión.	100	Kg / cm ²	ASTM D790
 <u>HDT</u>			
-Temperatura de deformación	110	°C	
DUREZA BARCOL	50	barcol	